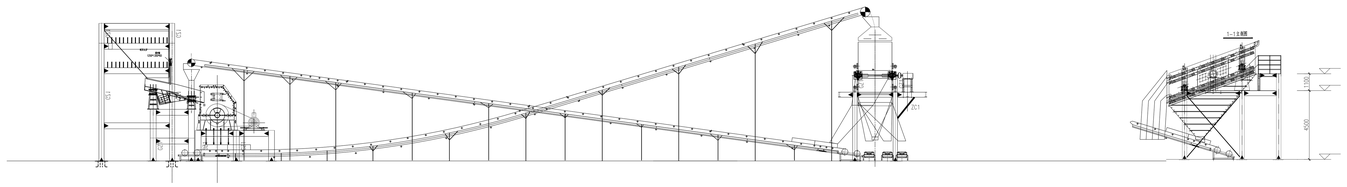

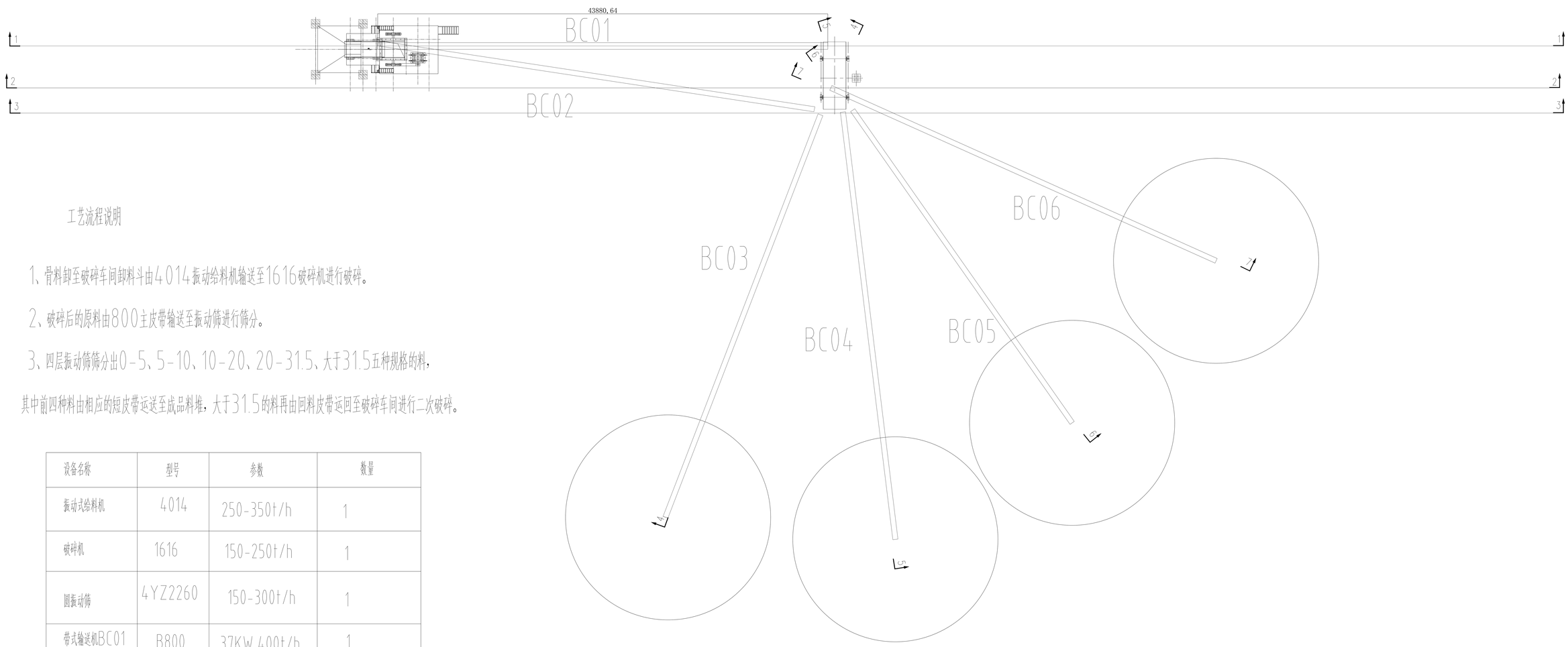

工艺流程说明

1、骨料卸至破碎车间卸料斗由4014振动给料机输送至1616破碎机进行破碎。

2、破碎后的原料由800主皮带输送至振动筛进行筛分。

3、四层振动筛筛分出0-5、5-10、10-20、20-31.5、大于31.5五种规格的料，

其中前四种料由相应的短皮带运送至成品料堆，大于31.5的料再由回料皮带运回至破碎车间进行二次破碎。

设备名称	型号	参数	数量
振动式给料机	4014	250-350t/h	1
破碎机	1616	150-250t/h	1
圆振动筛	4YZ2260	150-300t/h	1
带式输送机BC01	B800	37KW,400t/h	1
带式输送机BC02	B650	37KW,120t/h	1
带式输送机BC03	B650	37KW,100t/h	1
带式输送机BC04	B650	37KW,100t/h	1
带式输送机BC05	B650	37KW,100t/h	1

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对		审定		
审核		批准		
工艺		日期	2024/10/30	

图样标记	重量	比例
		1:150
共 1 页	第 1 页	

SNKSAN 山东鑫金山智能装备有限公司